



中华人民共和国专业标准

ZB G 91004~91006-87

HGT/T 3213-3214-87
3216-87

聚丙烯鲍尔环填料物理试验方法

Physical test methods of polypropylene pall ring packing

1987-07-01 发布

1987-10-01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

目 录

ZB G 91004—87	聚丙烯鲍尔环填料落锤冲击试验方法	(1)
ZB G 91005—87	聚丙烯鲍尔环填料抗压试验方法	(9)
ZB G 91006—87	聚丙烯鲍尔环填料长期热变形试验方法	(12)

聚丙烯鲍尔环填料落锤冲击试验方法

Drop impact test method of polypropylene pall ring packing

本方法适用于公称直径 D_0 50mm 聚丙烯鲍尔环填料落锤冲击性能的测定。其他尺寸规格可选择适当的重锤和冲头,参照本方法进行测定。

1 术语

落锤冲击强度:是指在落锤冲击试验过程中,使试样破坏(开裂或永久变形)所做的功。本方法中是用鲍尔环的平均冲击强度 \bar{W} (J)来表示的。

2 试样

2.1 试样形状

试样为内筋井字形,米字形鲍尔环。

2.2 试样制作

用粒料或粉料注射成型。

2.3 试样数目

每种试样不少于 26 个,其中 20 个为正式试样,其余的用作调试试样。

2.4 试样状态调节和试验环境

试样按 ISO 291—77《塑料——预处理和试验的标准环境》的规定进行(见附录 A)。

a. 状态调节:在 $23 \pm 2^\circ\text{C}$ 条件下至少 4h;

b. 试验环境:温度 $23 \pm 2^\circ\text{C}$ 。

2.5 试样受力形式

试样径向放置,如图 1 所示。

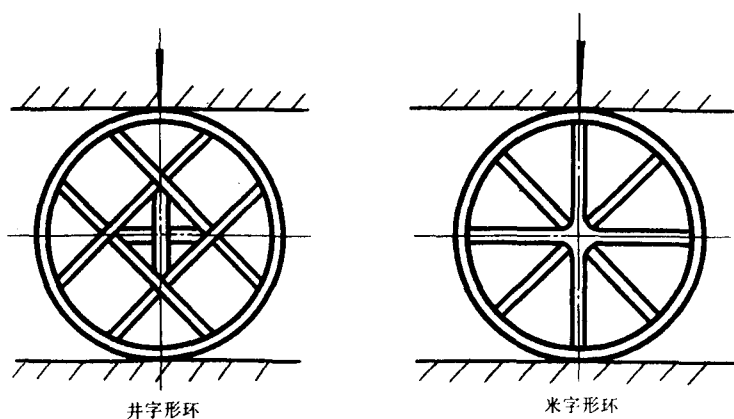


图 1 试样受力形式

a. 井字形:冲击功传递杆轴线应与试样任一交叉内筋的角平分面重合,并通过试样轴线中点;

b. 米字形:冲击功传递杆轴线应与试样任一筋的轴线重合,并通过试样轴线中点;